



RÖNTGENPRÜFUNG

Die Durchstrahlungsprüfung eignet sich besonders zum Aufspüren von Volumenfehlern wie Poren oder Schlacken – und das unabhängig vom Werkstoff. Die Strahlen durchdringen das Prüfobjekt und erzeugen auf dem hinterlegten Röntgenfilm je nach Intensität der durchgelassenen Strahlen eine Abbildung, die wir auf Inhomogenitäten auswerten. Die Röntgenprüfung ist ökonomisch, flexibel einsetzbar und liefert entsprechend der modernen Systemtechnik und dem hohen Ausbildungsstand unserer Prüfer zuverlässige Ergebnisse. Darunter verstehen wir Resultate zur Qualität von Schweißnähten und in Serie gefertigten Gussteilen. Aber auch die generelle Qualität von Stahl, Guss und Kunststoff lässt sich mittels der Durchstrahlungsprüfung exakt beurteilen.

Unser Röntgenblick geht nicht nur tief, sondern reicht auch weit: Denn wir nutzen diese Technik nicht nur stationär, sondern auch weltweit mit mobilen Systemen und modernsten Röntgenröhren unterschiedlicher Bauart. Damit führen wir die Röntgenprüfung selbst bei Großprojekten und industriellen Rohrleitungen und Druckbehältern auf Grund unserer breiten technischen Ausstattung problemlos durch.

Relevant für folgende Branchen:

Anlagenbau/Anlagenbetreiber
Behälter-/Apparatebau
Chemische-/Petrochemische Industrie
Elektro-/Elektronikindustrie
Energiewirtschaft/Kraftwerke
Gießereien
Gutachter/Versicherungen
Kunststoff- und Keramikindustrie
Lebensmittelindustrie
Luft-/Raumfahrtindustrie
Maschinen-/Stahlbau
Regenerative Energien
Röhren-/Stahl-/Metallhandel
Rohstoffverarbeitung
Schienenfahrzeuge
Schiffbau