



RASTERELEKTRONENMIKROSKOPIE

Beim Einsatz in der Werkstoffanalytik, auch im Zusammenhang mit Schadensanalysen, ist der Einsatz des Rasterelektronenmikroskops (REM) heute kaum mehr wegzudenken.

Mit dem REM erreicht TPW ROWO für Sie hoch vergrößernde Abbildungen von Oberflächenstrukturen von 5-fach bis ca. 500.000-fach. Und das mit einer ungeheuer hohen Tiefenschärfe. Außerdem lassen sich chemische Elementgehalte und -verläufe bestimmen. Die Voraussetzung dafür ist, dass die untersuchten Proben fest, trocken und elektrisch leitend sind. Bei Bedarf werden sie dazu dünn mit Kohlenstoff oder Gold beschichtet und fallen so nicht durch unser strenges Raster.

Relevant für folgende Branchen:

Anlagenbau/Anlagenbetreiber
Automobilindustrie
Chemische-/Petrochemische Industrie
Elektro-/Elektronikindustrie
Energiewirtschaft/Kraftwerke
Forschung und Entwicklung
Gutachter/Versicherungen
Kunststoff- und Keramikindustrie
Luft-/Raumfahrtindustrie
Medizintechnik
Rohstoffverarbeitung