



## FARBEINDRINGPRÜFUNG

Das Farbeindring-Verfahren ist eines der ältesten zerstörungsfreien Prüfverfahren zur Ermittlung von Oberflächenfehlern. Die Prüfung kann an fast allen metallischen und nicht metallischen Werkstoffen durchgeführt werden. Wir nehmen sie heute vorzugsweise bei Prüfstücken aus nicht ferromagnetischen Werkstoffen vor. Bei diesem Verfahren dringt die Prüfflüssigkeit (Penetrant) auf Grund der Kapillarwirkung in Oberflächenfehler jeder Art eines Werkstoffs ein. Nach sorgfältigem Abwaschen des Penetrants wird eine Entwickler-schicht aufgebracht, die eine Gegenkapillarität erzeugt. Dadurch wird die in Hohlräume und Risse eingedrungene Flüssigkeit herausgesogen und die Fehlstelle sichtbar.

Die Ergebnisqualität der Farbeindringprüfung hängt vom perfekten Zusammenspiel zwischen Vorreinigung, Eindringmittel, Zwischenreiniger und Entwickler ab – und damit auch von der Akribie des Prüfpersonals. Und die ist bei TPW ROWO erfahrungsgemäß hoch.

Relevant für folgende Branchen:

Anlagenbau/Anlagenbetreiber  
Automobilindustrie  
Chemische-/Petrochemische Industrie  
Energiewirtschaft/Kraftwerke  
Gießereien  
Gutachter/Versicherungen  
Lebensmittelindustrie  
Luft-/Raumfahrtindustrie  
Maschinen-/Stahlbau  
Regenerative Energien  
Röhren-/Stahl-/Metallhandel  
Schienenfahrzeuge  
Schiffbau